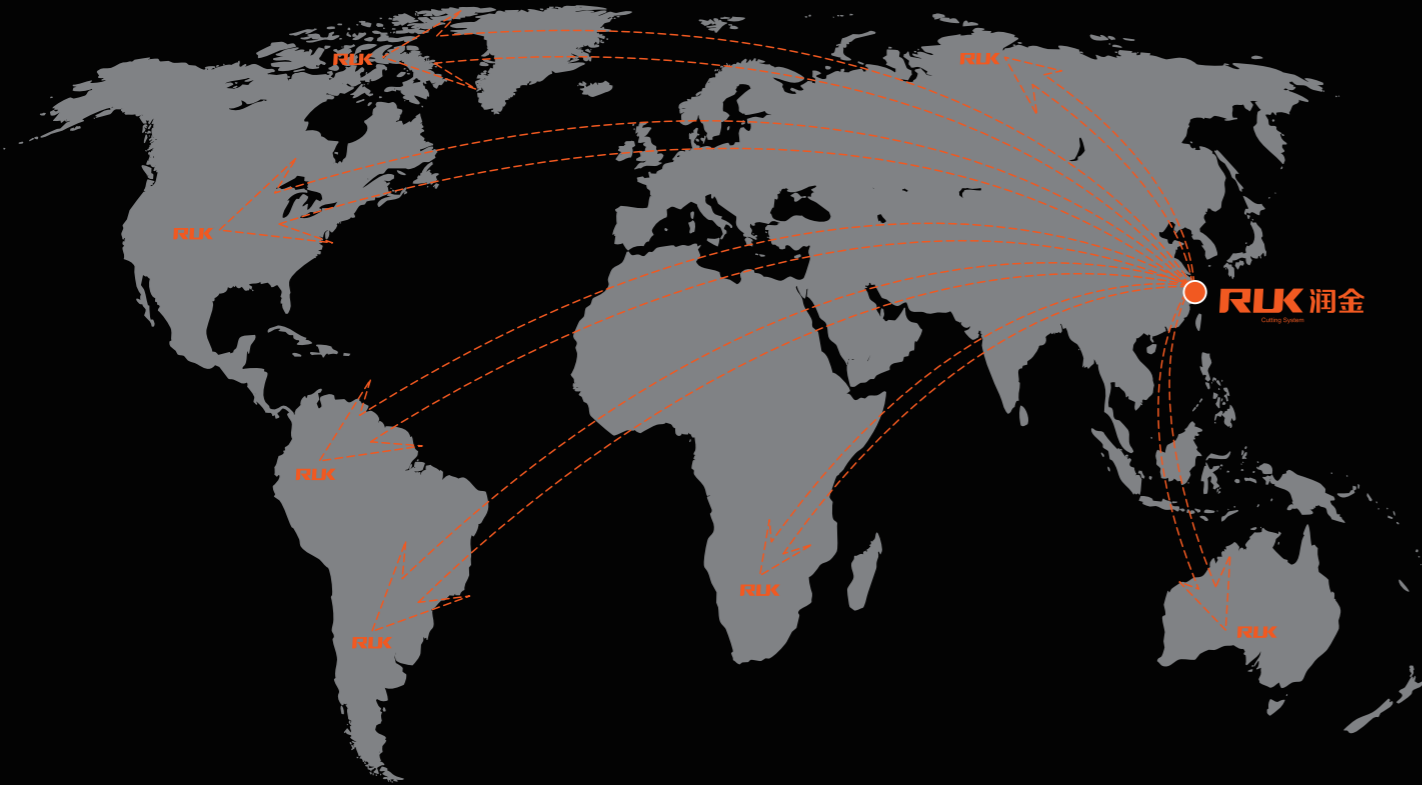


销售网络

公司产品远销欧洲，东南亚，南美，非洲及中东等国家。



售后服务 用心服务 至真至诚。

- 真诚** 让用户得到“润金科技”及时、真诚、周到的服务。
- 高兴** 让您不再为生产担心。
- 安心** 让用户安心使用“润金科技”，没有后顾之忧。
- 质量承诺** 严格按照ISO9001质量管理体系进行全面质量控制。
- 质量保证** 机械出厂前72小时不停运动测试，确保其稳定性。
- 售后服务承诺** 产品实行质量保修政策，一年质保，且终身技术支持。用户在任何关于产品问题反馈，及时沟通解决，上门服务。
江浙沪地区产品质量反馈，立即响应，24小时内上门服务。
中国其它省市（新疆、西藏除外）产品质量反馈，立即响应，48小时上门服务。

宁波润金机电科技有限公司

宁波市鄞州区日丽中路579号布利杰大厦10楼
生产基地：宁波市奉化江口街道聚英路8-2号
营销电话：0574-28812998 0574-28812915
邮箱：jll@rjuk.com 网址：www.rjuk.com



广告包装 数控切割系统

高端广告客户切割的最佳选择



MTC系列

全自动定位 滚动式平台 整体式分区吸风
进口电机 多种工具选配

RUK 润金
Cutting System

关于我们

宁波润金机电科技有限公司是一家专业从事自动化设备、工业自动化领域零配件生产及工业自动化系统成套方案的研发、生产、销售和服务为一体的高新技术型企业。公司已全面实施ISO9001质量管理体系，相关产品已通过国内外权威机构的认证。

公司是由一支资深的专业科研人才及管理人才组成，分别在机械、电子、计算机软件、管理等领域做出卓越成绩。公司自主研发了计算机辅助设计与制造（CAD/CAM）为一体的数控切割系统及自动化领域需求的控制器、传动机构等设备和零部件。公司与国内外知名企业合作，引进欧洲先进的多轴插补技术，使产品质量达到了国际先进水平。产品广泛应用于柔性材料、复合材料的切割及制鞋、服装、箱包手袋、纸箱纸盒、皮革、电子、广告、标识等行业。

润金科技以同心图治，求实创新的企业精神和以用心服务，至真至诚的服务理念，为客户提供更全面、高效的服务。我们润金人将不断进取，秉承为客户创价值，为员工赢机会，为社会做贡献的宗旨铸就行业品牌。

企业愿景：

我们以科技创新，勇为先驱，为客户持续创造最大价值，努力成为行业的引领者，打造享誉世界的中国品牌；我们以人文精神和科学精神，为每一位员工创造实现梦想的舞台；我们汇聚爱的力量，承担更多的社会责任，为国家工业化水平的提升做出贡献。

企业宗旨：

为客户创价值，为员工赢机会，为社会做贡献。

企业精神：

同心图治，求实创新。

服务理念：

用心服务，至真至诚。

质量方针：

以顾客为中心，以品质求生存。
以服务为根本，以创新求发展。

我们的部分客户



工艺流程 无需刀模的快速切割系统

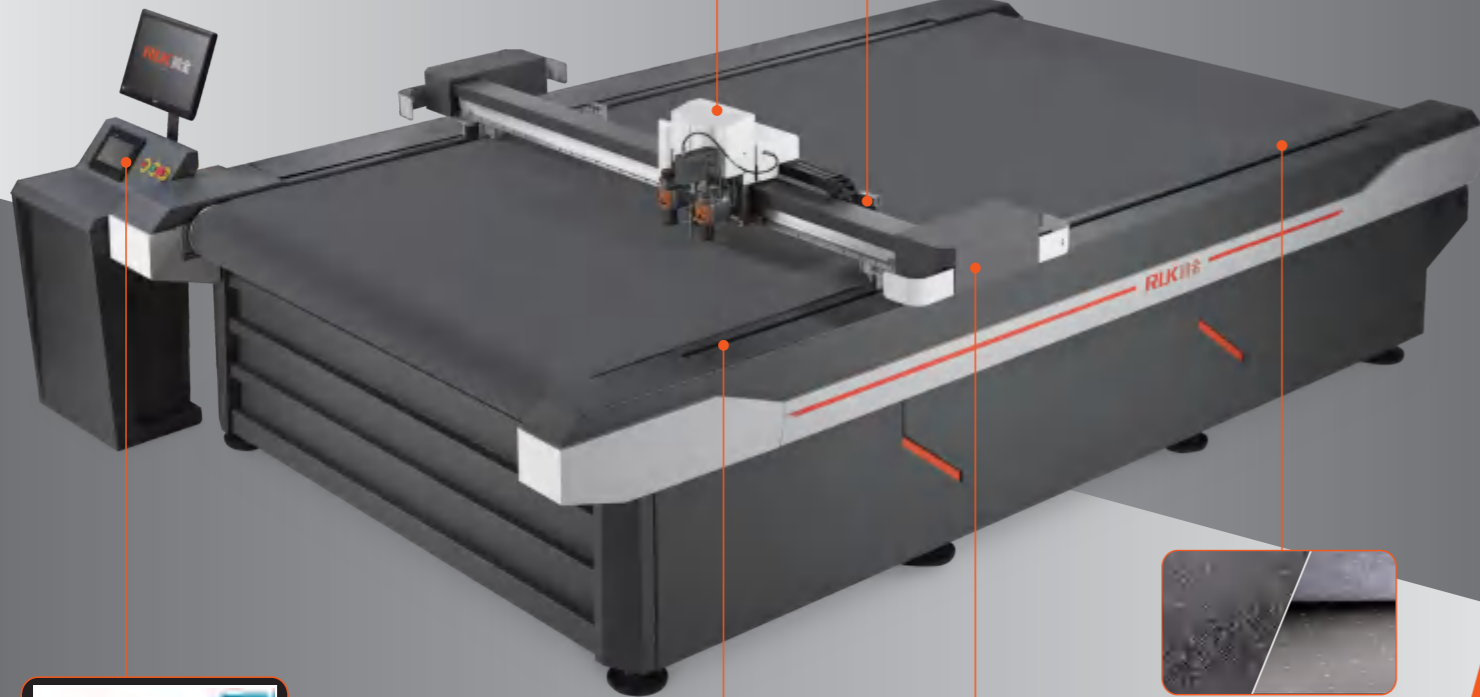


RJMTC09 豪华款 数控切割系统



任意更换的双组机头，最大可加装至8组机头。可以根据不同的材料随时切换工具；多种可选配工具：震动刀、压痕、半刀、泡沫刀、铣刀、主动圆刀刀等。

90°双直线导轨设计，传动更稳定，精度更高



7寸超大触摸屏，一键式更改参数，实现人机对话。



自动对刀系统（可加装）可自动精确设定刀深。



采用红外感应安全装置，确保机器在高速运行中保护操作人员的安全。



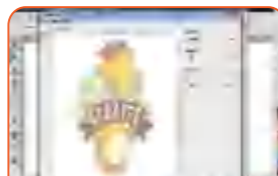
平台结构，采用60mm厚的蜂窝铝板平台，经久耐用，不变形。意大利进口羊毛毡，经久耐用。



由日本三菱提供的电机不仅提升了设备的性能(30%以上)而且也提高了安全性。确保切割精度更准、运行速度更快、更平稳。



自定义MARK点自动定位切割对打印容错率兼容性更强，可实现精准无出血切割。



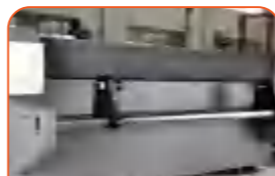
自动提取切割路径软件，无需繁杂的切割路径设计，可对直接自动生成切割路径。



条码或二维码读取文件功能



可调式铝合金区域吸风平台，吸附力强，平整度可调整，保证永久使用切割台面不变形。



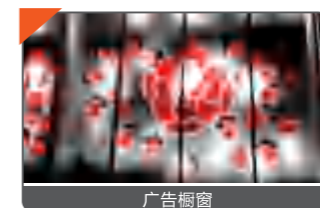
润金自动排料系统，可根据卷材进行等距切割，比同行更节省30%的切割时间，并实现无缝对接。

行业应用

润金广告异形切割机 RJMTC09 系列，精准的CCD定位切割功能，可以让您无论切割何种材料都可以轻松定位，并完成车站、背胶、PVC、KT板及亚克力等多种不同材料的切割，可以最大程度的提高生产效率、节省人工。

RJMTC09 技术参数

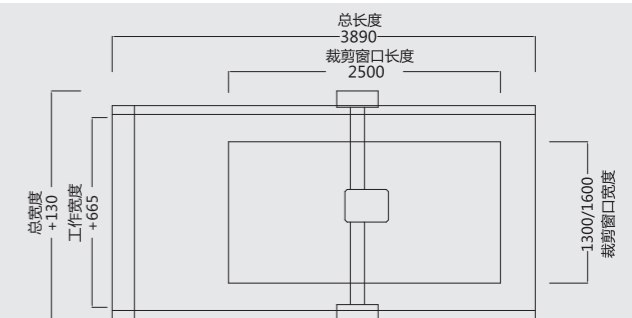
机器型号	RJMTC09-2513	RJMTC09-2516
有效工作范围	2500mm*1300mm	2500mm*1600mm (可根据客户需求定制)
多功能机头	多工位机头，可自由更换不同工具头，具备镂铣、振动全断裁切、半断裁切、压痕、绘图、CCD工业相机自动定位切割、主动圆刀切割。	
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行。	
切割速度	300-1600mm/s (根据不同材料可订制)	
切割厚度	≤50MM (根据不同材料可订制)	
切割材料	各种写真布、网格布、旗帜布、背胶、车贴、PP合成纸、瓦楞纸板、黄厚纸板、红硬纸板、PVC板、蜂窝板、PVC发泡板、亚克力、KT板、铝塑板、纤维中底板以及橡胶板、厚泡沫、针织布、梭织布、皮革等	
主配工具	笔、光标、震动刀、半刀工具、普通转刀、CCD高精度定位系统	
选配工具	高速水冷铣刀、V-CUT (45°, 30°, 22.5°, 15°, 0°可选)、泡沫刀、压轮	
固定方式	真空吸附	
送料方式	进口履带自动送料方式 (可无限长度切割)	
重复精度	≤0.01mm	
软件分辨率	0.025	
传输端口	标准网口	
缓冲区容量	一次性快速传输可换页切割	
文件系统	HPGL兼容格式	
兼容软件格式	AI软件, AutoCAD, CDR等	
数控操作界面	7寸彩色多语言触摸屏	
传动系统	进口伺服马达驱动、高精度直线导轨、精密滚珠丝杆	
安全装置	采用红外传感器，安全可靠	
工作电压	交流220V/380V±10% 50HZ	
气泵功率	7.5KW	
总额定功率	9.5KW	
工作环境	温度：0°C ~ 35°C 湿度：35%~80%	



外形尺寸图

技术参数

裁剪窗口宽度	1300/1600 mm
裁剪窗口长度	2500 mm



NEW

RJMTC06二代 高端款 数控切割系统



润金连续送料系统，可无限长切割卷材，并且在送料过程中配置自动纠偏功能，防止材料因送料出现切割误差。



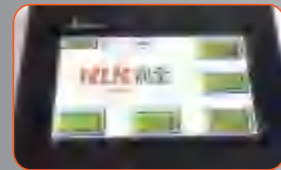
任意更换的切割机头，双组工具头，可以根据不同的材料随时切换工具；更可选配安装：泡沫刀、铣刀、V-CUT刀、主动轮圆刀、KISS CUT刀等。



智能高效安全的防撞系统，确保人员操作安全。



平台结构，采用60mm厚的蜂窝铝板平台，经久耐用，不变形。意大利进口羊毛毡，经久耐用。



7寸超大触摸屏，一键式更改参数，实现人机对话。



进口轴承和同步带



润金自动巡边CCD定位系统，配置德国进口CCD定位相机，实现针对不同材料自动定位精准定位，确保巡边切割精准无误。避免人工切割不精准、以及打印机打印变形切割不精准问题。



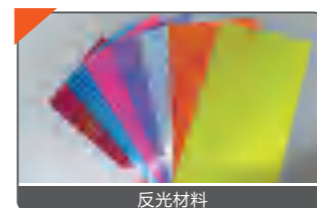
润金自动排料系统，可根据卷材进行等距切割，比同行更节省30%的切割时间，并实现无缝对接。

行业应用

润金广告异形切割机 RJMTC06二代系列，精准的CCD定位切割功能，可以让您无论切割何种材料都可以轻松定位，并可以完成泡沫字、反光材料、手机膜、彩盒、旗帜等多种不同材料的切割，可以最大程度的提高生产效率、节省人工。

RJMTC06二代 技术参数

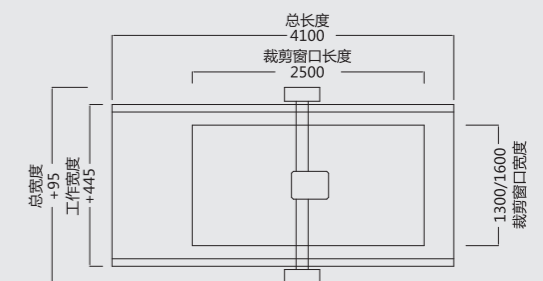
机器型号	RJMTC06-1815	RJMTC06-2516	RJMTC06-3021
有效切割面积(MM)	1800mm*1500mm	2500mm*1600mm	3000mm*2100mm
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行。		
切割速度	300-1200mm/s		
切割厚度	≤50MM		
切割材料	各种瓦楞纸板、黄厚纸板、红硬纸板、PVC板、蜂窝板、PVC发泡板、亚克力、KT板、铝塑板、纤维中底板以及橡胶板、厚泡沫材等		
主配工具	笔、光标、震动刀、半刀工具、普通转刀、CCD定位		
选配工具	高速水冷铣刀、V-CUT、泡沫刀、压轮		
固定方式	真空吸附(带反吹风)		
重复精度	≤0.01mm		
软件分辨率	0.025		
传输端口	标准网口		
缓冲区容量	一次性快速传输可换页切割		
文件系统	HPGL兼容格式		
操作界面	触摸屏		
传动系统	进口伺服马达驱动、直线导轨		
工作电压	交流220V/380V±10% 50HZ		
气泵功率	5.5KW	7.5KW	9KW
额定总功率	9.5KW		
工作环境	温度：0℃ ~ 35℃ 湿度：35%~80%		



外形尺寸图

技术参数

裁剪窗口宽度	1300/1600 mm
裁剪窗口长度	2500 mm



工具详解



提供多种工具选配，满足您各种生产需求。



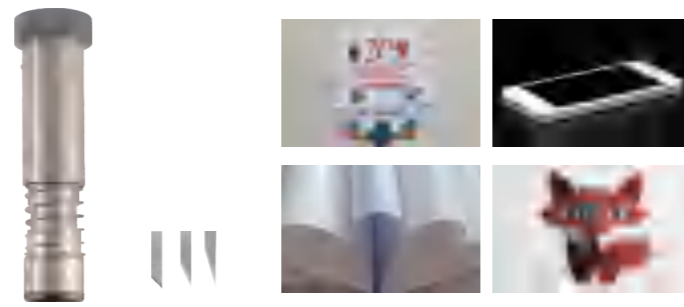
高速震动刀

瑞士进口电机，通过高频振动的原理来切割材料，更加适合5mm以下PVC、KT板以及中等密度的切割材料，可以选择安装45°、26°、16°等不同角度的切割刀片，来完成不同厚度的材料切割。



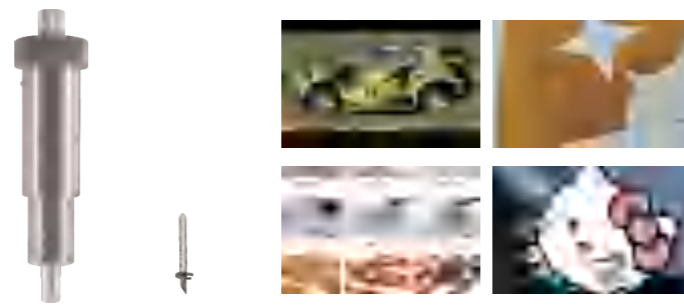
普通刀

普通切割适合切割5mm以下PVC材料，以及卷材、灯箱布等柔性材料穿透切割。普通刀的应用范围比较广泛，可以根据不同材料，选择不同角度的刀片。



半刀

半刀工具可以自动调节刀尖深度，做到只切割透上半层材料而不损坏下半层材料，主要应用标贴、不干胶等材料切割，切割速度最快可以达到1000mm/s，可以代替割字机的工作。



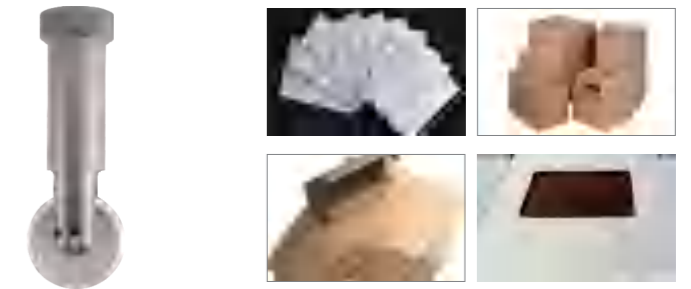
V-CUT刀

V-CUT工具用于切割中度硬质的PVC、瓦楞纸、蜂窝板开不同角度的槽线，可以折痕。可以根据自己不同的需求调整不同角度的槽线。如：0°、15°、22.5°、30°、45°等。



压痕工具

压痕工具是通过压痕轮，对于瓦楞纸和蜂窝板进行折痕的加工。可以根据不同厚度的材料。



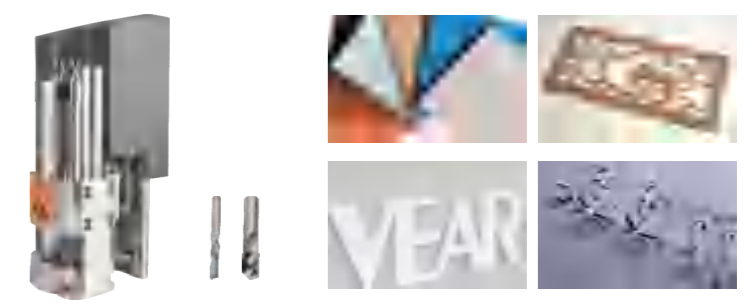
泡沫刀

泡沫刀工具是通过高频振动电机高速振动将材料进行全透切割，对主要用于纸箱内部隔断的泡沫材料以及广告行业的泡沫字。



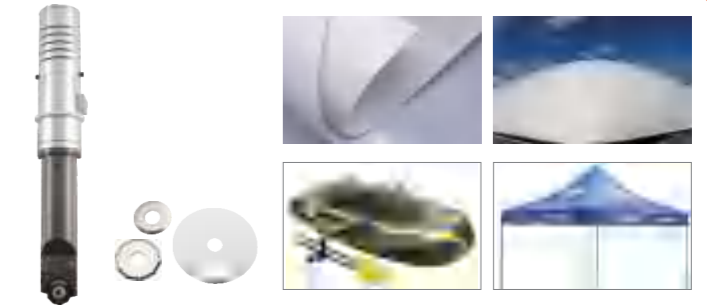
铣刀

铣刀工具是通过高速水冷电机高速旋转将高度硬质的材料进行铣切加工，可用于厚度20mm以内的亚克力、铝塑板、密度板等硬质材料切割。



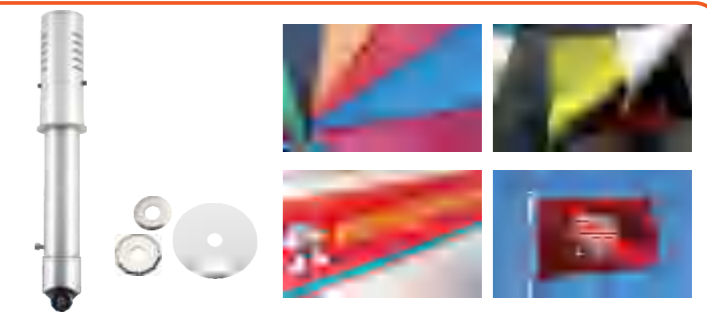
主动轮圆刀

圆刀工具是进口电机，通过高速旋转刀片进行对材料的切割。可以切割如：旗帜布、无纺布等多种柔性材料。



大力主动轮圆刀

大力主动轮圆刀，采用进口电机，速度更快。可以切割如：横幅布、纺织面料等多种柔性材料。



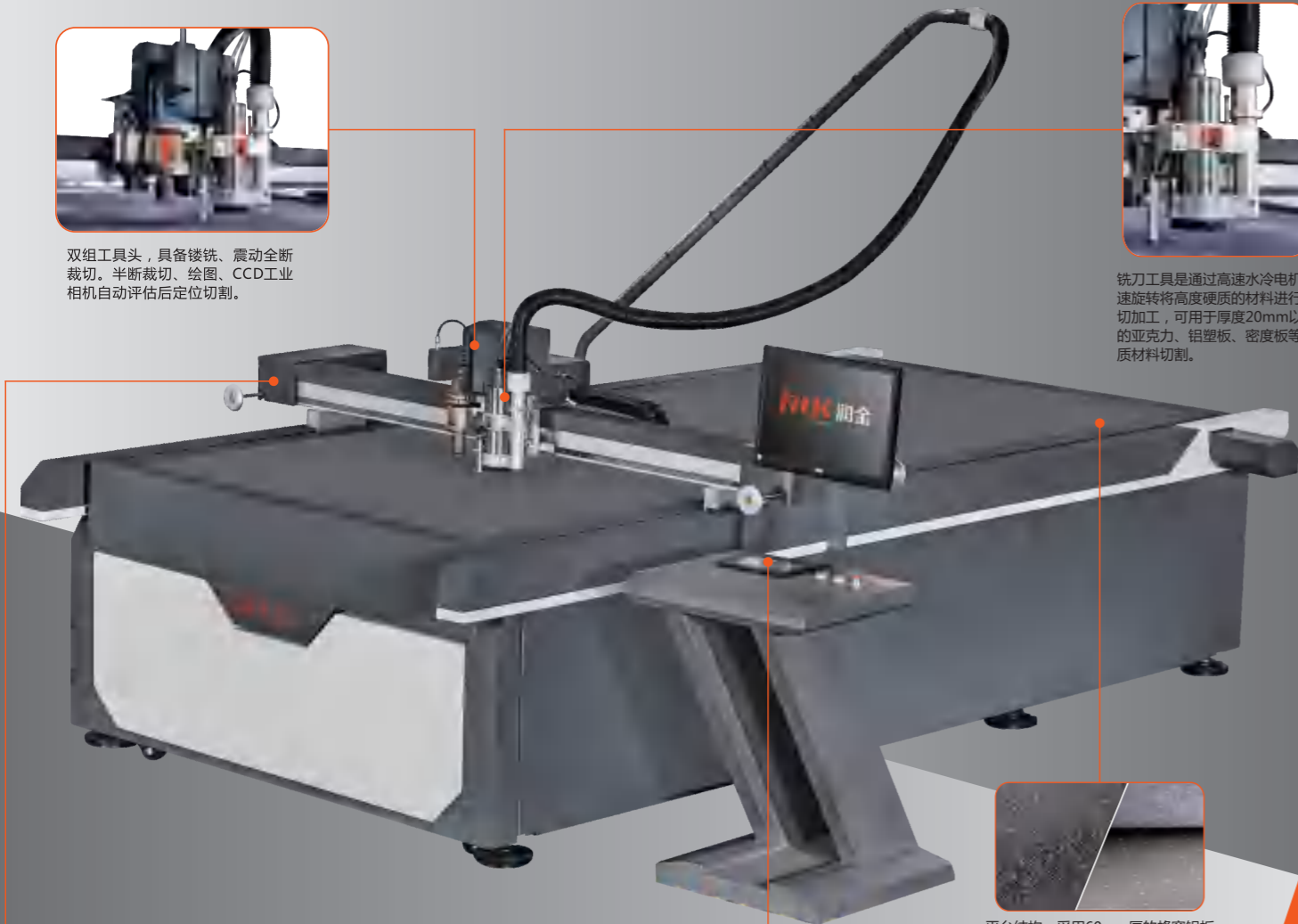
RJMTC05 UV平板配套专用款 数控切割系统



双组工具头，具备镂铣、震动全断裁切、半断裁切、绘图、CCD工业相机自动评估后定位切割。



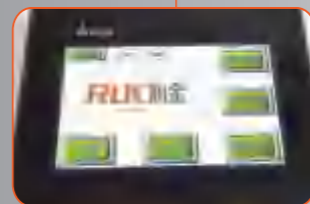
铣刀工具是通过高速水冷电机高速旋转将高度硬质的材料进行铣切加工，可用于厚度20mm以内的亚克力、铝塑板、密度板等硬质材料切割。



平台结构，采用60mm厚的蜂窝铝板平台，经久耐用，不变形。意大利进口羊毛毡，经久耐用。



智能高效安全的防撞系统，确保人员操作安全。



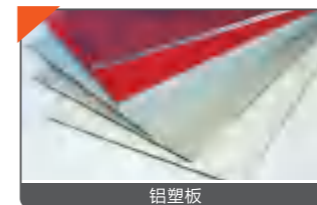
7寸超大触摸屏，一键式更改参数，实现人机对话。

行业应用

RJMTC05系列切割机采用欧洲多轴控制系统，大大减少产品的故障率和维修率，超大液晶触摸屏，实现人机对话，让您操作随心所欲。配备双组机头，精准CCD工业相机自动定位切割。主要应用于印刷行业、广告行业、标识行业等。

RJMTC05 技术参数

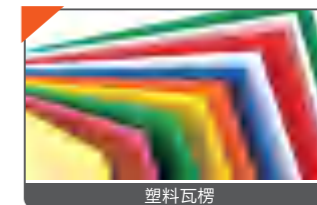
机器型号	RJMTC05-2513
有效工作范围(MM)	2500mm*1300mm
双机头	具备镂铣、震动全断裁切、半断裁切、绘图、CCD工业相机自动定位切割
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行。
切割速度	300-1000mm/s (根据不同材料可订制)
切割厚度	≤50MM
切割材料	各种背胶、PP合成纸、瓦楞纸板、黄厚纸板、红硬纸板、PVC板、蜂窝板、PVC发泡板、亚克力、KT板、铝塑板、纤维中底板以及橡胶板、厚泡沫等
主配工具	笔、光标、震动刀、高速水冷铣刀、CCD自动定位系统
选配工具	普通转刀、泡沫刀、半刀工具
固定方式	真空吸附
重复精度	≤0.01mm
软件分辨率	0.025
传输端口	标准网口
缓冲区容量	一次性快速传输可换页切割
文件系统	HPGL兼容格式
兼容软件格式	AI软件，AutoCAD，CDR等
数控操作界面	7寸彩色多语言触摸屏
传动系统	进口伺服马达驱动、高精度直线导轨、精密滚珠丝杆
安全装置	机电一体式防护机构
工作电压	交流220V/380V±10% 50HZ
气泵功率	7.5KW
总额定功率	9.5KW
工作环境	温度：0℃ ~ 35℃ 湿度：35%~80%



铝塑板



UV平板



塑料瓦楞



水晶字



室内软装



广告橱窗



灯箱门头

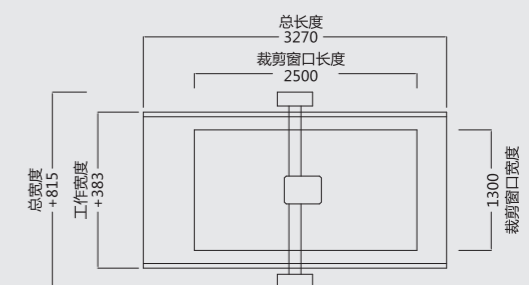


高密度雪弗板

外形尺寸图

技术参数

裁剪窗口宽度	1300 mm
裁剪窗口长度	2400 mm



RJMTC06 经济款 数控切割系统



多种可选配工具：震动刀、压轮、半刀、斜刀、泡沫刀、铣刀、圆刀

铝型材身，不易变形，经久耐用。



智能高效安全的防撞系统，确保人员操作安全。



进口轴承和同步带



润金自动巡边CCD定位系统，配置德国进口CCD定位相机，实现针对不同材料自动定位精准定位，确保巡边切割精准无误。避免人工切割不精准、以及打印机打印变形切割不精准问题。



润金自动排料系统，可根据卷材进行等距切割，比同行更节省30%的切割时间，并实现无缝对接。

行业应用

润金广告异形切割机 RJMTC06 系列，精准的CCD定位切割功能，可以让您无论切割何种材料都可以轻松定位，并完成车站、背胶、PVC、垫片、纸箱、喷绘写真等多种不同材料的切割，可以最大程度的提高生产效率、节省人工。

RJMTC06 技术参数

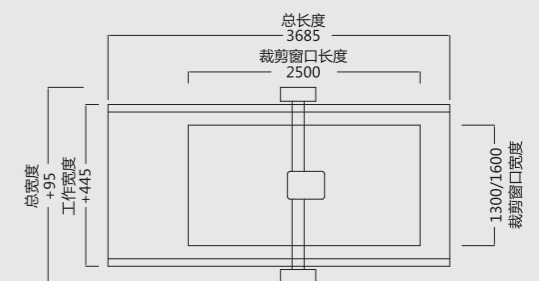
机器型号	RJMTC06-2513	RJMTC06-2516
有效工作范围(MM)	2500mm*1300mm	2500mm*1600mm
双机头	具备镂铣、振动全断裁切、半断裁切、绘图、CCD工业相机自动定位切割、主动圆刀切割。	
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行。	
切割速度	300-800mm/s (根据不同材料可订制)	
切割厚度	≤50MM	
切割材料	各种背胶、车站、PP合成纸、瓦楞纸板、黄厚纸板、红硬纸板、PVC板、蜂窝板、PVC发泡板、亚克力、KT板、铝塑板、纤维中底板以及橡胶板、厚泡沫等	
主配工具	笔、光标、震动刀、半刀工具、普通转刀、CCD自动定位系统	
选配工具	高速水冷铣刀、V-CUT、泡沫刀、压轮	
固定方式	真空吸附	
送料方式	履带自动送料方式 (可无限长度切割)	
重复精度	≤0.01mm	
软件分辨率	0.025	
传输端口	标准网口	
缓冲区容量	一次性快速传输可换页切割	
文件系统	HPGL兼容格式	
兼容软件格式	AI软件, AutoCAD, CDR等	
数控操作界面	7寸彩色多语言触摸屏	
传动系统	伺服马达驱动、高精度直线导轨	
安全装置	机电一体式防护机构	
工作电压	交流220V/380V±10% 50HZ	
气泵功率	7.5KW	
总额定功率	9.5KW	
工作环境	温度：0℃ ~ 35℃ 湿度：35%~80%	



外形尺寸图

技术参数

裁剪窗口宽度	1300/1600 mm
裁剪窗口长度	2500 mm



自主研发RUK软件系统

解决招工难问题，降低人工成本。解决人工裁剪误差，降低次品率。
解决异形图画裁剪难题，提高生产效率。

简易的图形编辑功能

RUK软件系统整合广告行业常用的图层功能，您可以轻松的使用RUK软件系统对原有图形文件进行修改、编辑、甚至可以直接用它设计出您需要的图形数据。

便捷的操作

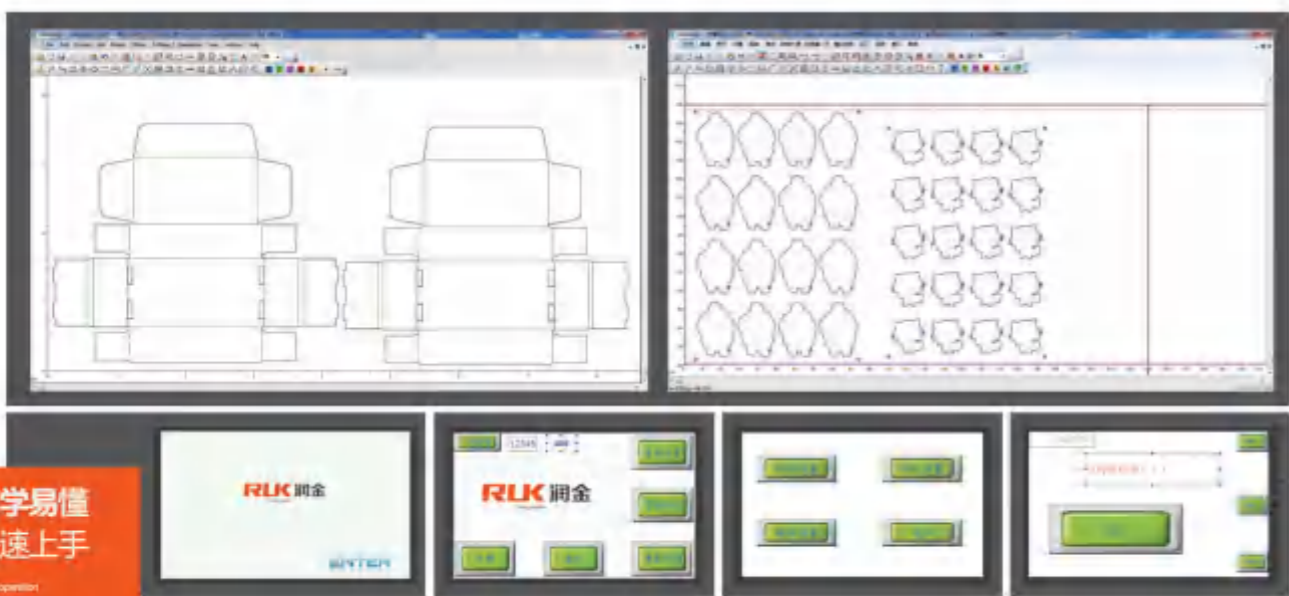
RUK软件系统功能强大，操作便捷是RUK重要的特点之一。在专业技术人员的指导下，您可以快速掌握RUK的操作。

自动提取切割路径软件

无需繁杂的切割路径设计，可对直接自动生成切割路径。

人性化的用户体验

超大液晶触摸屏，实现人机对话；
任意设置任务完成后机头停靠的位置；
任意更换工具，满足不同的切割材料。



简学易懂
快速上手



我们的荣誉

荣誉见证实力，实力见证辉煌

